

CONSEIL MUNICIPAL du 11 décembre 2023

Monsieur le Maire remercie les conseillers municipaux pour leur présence. Il revient sur la Fête des Aînés qui a eu lieu la veille et qui, une fois de plus, a été une très belle journée sous le signe de la bonne humeur et dont l'ambiance était festive et très agréable. Il remercie les membres du conseil qui se sont impliqués dans cette organisation très réussie. Il remercie également les généreux donateurs pour les lots offerts pour la traditionnelle tombola, l'équipe qui a confectionné les belles décorations de table, mais aussi tous ceux qui, de près ou de loin, ont contribué au succès de cette journée.

Affaires générales**Réélection des membres de L'association Foncière de Durmenach.**

Le mandat des délégués au Bureau de l'Association Foncière, d'une durée de six ans, est arrivé à son terme. Sont désignés délégués pour ce nouveau mandat :

Délégués titulaires : M. Joseph MISSLIN

Délégués suppléants : M. Thierry RICHART

M. Laurent MEYER

M. Yannick BIECHLIN

M. Jean-Louis RUCKLIN

Location du foyer à titre gracieux : Société d'histoire et Conseil de Fabrique.

La délibération accordant la location gratuite du Foyer Saint-Georges pour la Société d'Histoire et pour le Conseil de Fabrique pour une durée de 5 ans a été reconduite. Ces locations concernent les manifestations et réunions organisées dans le but de restaurer et de valoriser le patrimoine de la Commune.

Désignation des représentants pour les brigades vertes.

Monsieur Gérard VETTER (titulaire) et Monsieur Simon KETTERLIN (suppléant) représenteront la Commune de Durmenach au sein du Comité Syndical.

Nomination de deux agents recenseurs.

Deux agents recenseurs sont recrutés afin d'assurer les opérations du recensement de la population qui se dérouleront du 18 janvier au 17 février 2024.

Affaires financières**Don à la Commune.**

Monsieur Franck EICH de la Pharmacie EICH fait don à la commune d'un montant de 3 000 € pour participer à l'acquisition et l'installation d'un nouveau défibrillateur sa Pharmacie rue du Chemin de Fer.

Subvention exceptionnelle à une association.

Le Conseil Municipal décide d'accorder une subvention exceptionnelle et annuelle au profit de l'APEI de Hirsingue.

Prime pouvoir achat.

L'instauration de la prime exceptionnelle de pouvoir d'achat forfaitaire entrant dans la rémunération du personnel communal (prévue par le décret n° 2023-1006 du 31 octobre 2023) est approuvée par le Conseil Municipal.



Avenant au bail professionnel de Mme NIGLIS.

Madame Caroline NIGLIS n'ayant toujours pas trouvé de co-locataire, demande à bénéficier encore du loyer diminué de moitié jusqu'au 31 mars 2023. Le Conseil accepte de prolonger l'application de ce loyer révisé pour encore les 3 premiers mois de l'année 2024.

Affaires d'urbanisme

Définition des zones d'accélération des énergies renouvelable.

Les zones d'accélération de la production d'énergie renouvelables (ZAER) constituent un dispositif de planification territoriale. Les énergies renouvelables sont l'énergie solaire, l'énergie éolienne, l'énergie hydraulique, la biomasse et la géothermie. Il est demandé à chaque commune de produire un état répertoriant les zones propices à l'installation de capacités de production ENR, des zones dites « d'accélération ». Les propositions de zonage seront consultables en mairie dès mi-janvier 2024.

Affaires forestières

Programme de travaux 2024 - ONF.

Pour l'année 2024, le programme d'action sur la forêt communale de Durmenach établi par l'Office National des Forêts représente un montant de 13 360.00 € HT.

Les travaux de maintenance – parcellaire, les travaux sylvicoles et les travaux divers du programme d'actions seront réalisés par nos employés communaux ainsi que les travaux d'infrastructure.

Le coût des travaux programmés pour 2024 s'élèvera ainsi à 8 495.00 € HT.

Affaires scolaires

Conseil d'école.

Madame Véronique Zundel présente le compte rendu du Conseil d'école du 20/10/2023. Les sujets abordés durant cette séance sont les suivants : Résultat des élections de délégués de parents d'élèves - Présentation des effectifs, des classes, de l'école - Vote du règlement intérieur - Sécurité des élèves - Projets et manifestations organisées par le RPI durant l'année scolaire - Plan pHARe - Bilan financier de la coopérative scolaire - La collaboration avec la SIAS et les communes - L'association « Les P'tits Coquins de l'école »

Divers

Label Or.

Cette année encore, les commerces « Le Monde Imaginaire » et « le Filon d'or » ont été primés du Label d'Or pour la qualité de leur accueil et de leurs services lors de la soirée de remise des trophées des « Labels Qualité Accueil 2023 » organisée par la Chambre de Commerce et d'Industrie Alsace Eurométropole. Toutes nos félicitations !



**Le Maire,
les Adjoints,
l'ensemble du
Conseil Municipal
et du Personnel
Communal
vous souhaitent
de très belles
fêtes de fin
d'année**



Fête des Aînés 2023



Saint Nicolas

Saint Nicolas, accompagné de son compagnon le Père Fouettard, a rendu visite aux enfants de la maternelle de Durmenach. Après lui avoir chanté plusieurs chants traditionnels et offert plusieurs dessins, Saint Nicolas a félicité tous les enfants pour leur bon comportement à l'école. Chacun a reçu des friandises dans le bricolage préparé depuis plusieurs semaines avec soin. Un bon goûter avec Manalas et chocolat chaud attendait les élèves après toutes ces émotions.

Les élèves des classes élémentaires de Werentzhouse et Bouxwiller ont, quant à eux, proposé un magnifique spectacle de chants lors du traditionnel goûter de la Saint Nicolas organisé par la commune de Werentzhouse. Sous le regard bienveillant de leurs maîtresses, les élèves ont animé la première partie de la soirée avec des chants traditionnels en allemand et des chansons de variété de Noël de la Compagnie créole et d'Aldebert. Les élèves étaient habillés pour l'occasion en petits lutins de Noël. Les quatre communes ont ensuite offert un Manala, une mandarine, du chocolat chaud et une place de cinéma à tous les élèves ayant participé au spectacle. La visite de Saint Nicolas et du père Fouettard ainsi qu'un goûter convivial a conclu cette soirée chaleureuse, pleine de sourires des petits et des grands.





RAPPEL : Ramassage des sapins de Noël

La commune ramassera vos sapins déposés en bord de route
le mardi matin 9 janvier 2024 dès 8h00.

Information / Rappel

Il est **obligatoire** pour tout nouvel arrivant dans la commune de s'inscrire en Mairie.



Vœux du Maire

Le dimanche 21 janvier 2024
à 10H30

Au foyer Saint Georges



Recensement de la population

Du 18 janvier
au 17 février 2024

Durmenach accueillera le

Forum des Métiers et des Formations

au cœur du village

Le vendredi 26 janvier 2024



ATELIERS NUTRITION ET ACTIVITE PHYSIQUE ADAPTEE POUR LES SENIORS A Durmenach

Atelier APA

Permet d'améliorer le bien-être
mental et physique en pratiquant
des exercices de renforcement
musculaire adaptés et ludiques.

Les mercredis :

17/01, 24/01, 31/01,
7/02, 14/02, 21/02,
28/02, 6/03, 13/03

de 9h00 à 10h30

Avec Aline
GRIENENBERGER

Atelier nutrition

Permet de mettre la santé au
cœur de son assiette, d'apprendre
à rester en forme, en passant un
moment ludique et convivial

Les mardis :

23/01
6/02
20/02
5/03

de 14h00 à 15h30

Avec Corine PEREZ

Séance en commun le 19/03 de 11h30 à 13h00 : balade + pique nique

GRATUIT places limitées à 12 personnes

Inscription au 03 69 63 93 62
Ou à msstousausport68@gmail.com



Prochain

Don du Sang

Vendredi le 2 février 2024

au Foyer Saint-Georges
de 16h30 à 19h30

